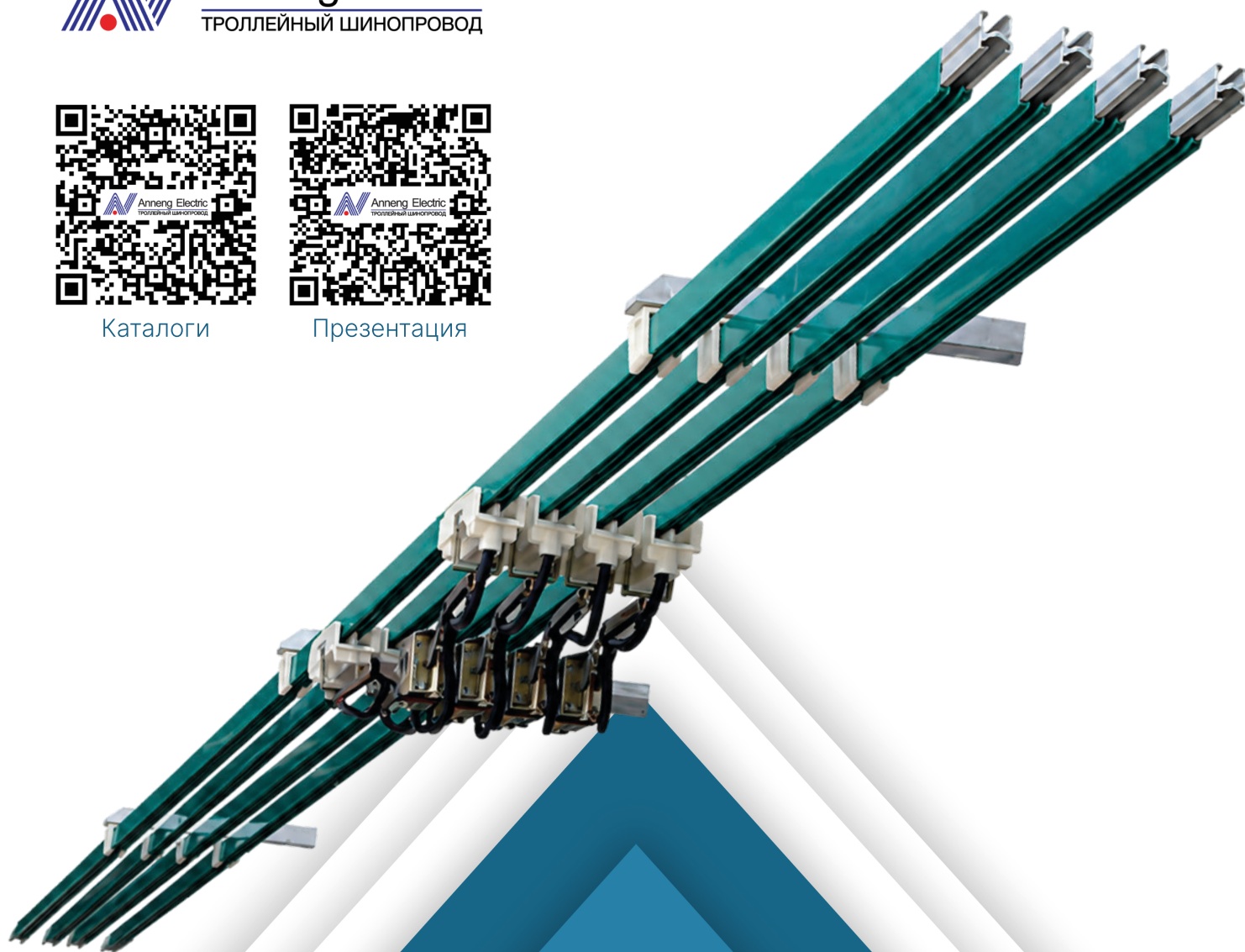




Каталоги



Презентация



Anneng Electric
Руководство по монтажу JDC-H
Anneng.ru

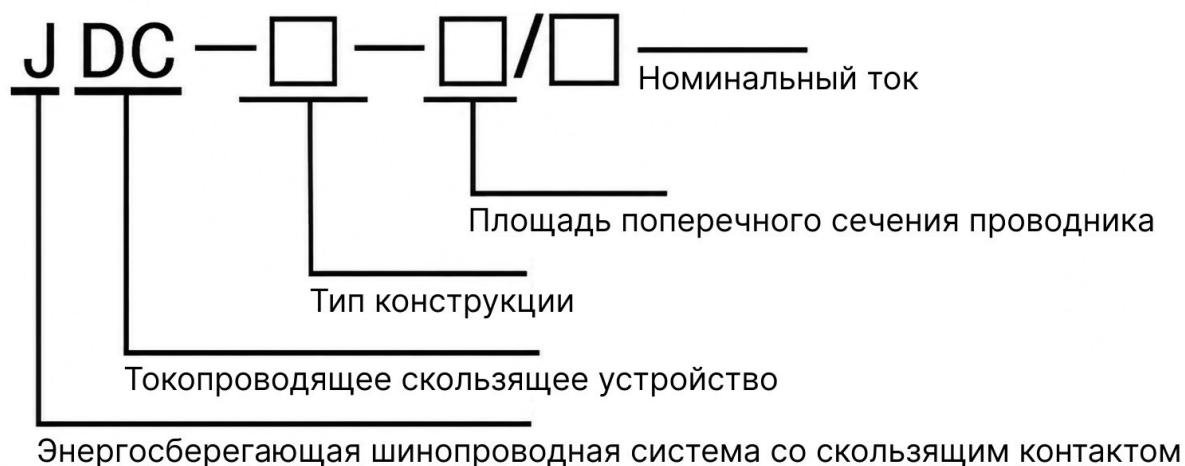
Описание продукта

Защитный безопасный троллейный шинопровод типа JDC-H, основным токопроводящим элементом которого является алюминиевый профиль с поперечным сечением в форме буквы «Н», поэтому его также называют энергосберегающим шинопроводным устройством «Н» типа. Энергосбережение по сравнению с шинопроводами на основе стального уголка заключается в значительном снижении потерь электроэнергии в процессе передачи. Удельное сопротивление алюминия намного ниже, чем у стали, а его удельный вес меньше. Прокатка алюминия в форму «Н» позволяет при обеспечении определенной площади поперечного сечения повысить общую жесткость и прочность. Однако твердость поверхности алюминия низкая, и он не обладает износостойкостью. Чтобы алюминиевая основа могла удовлетворять практическим требованиям в качестве токопроводящего шинопровода, средняя балка формы «Н» изготавливается с верхним сводом (выпуклостью), и в этом месте по установленной технологической процедуре вставляется износостойкий профиль из нержавеющей стали. Этот «Н»-образный профиль из нержавеющей стали служит фрикционной токопередающей поверхностью для токосъемного блока токосъемника. Технология вставки обеспечивает плотное соединение нержавеющей стали и алюминиевого профиля. Ток, поступающий в алюминиевый профиль, проходит через тело из нержавеющей стали, передаваясь токосъемному блоку токосъемника, находящемуся в фрикционном контакте с ним, что обеспечивает непрерывность тока в процессе работы подъемного механизма.

Токопроводящая шина по всей своей продольной длине защищена корпусом из АБС-пластика, за исключением нижнего отверстия и места контакта с токосъемником. Поэтому после установки токопроводящая линия не имеет открытых токоведущих частей, что обеспечивает чрезвычайное удобство при монтаже и техническом обслуживании. В то же время общая защита пластиковым корпусом (за исключением отверстия) предотвращает накопление пыли и защищает шинопровод от дождя, росы, льда и снега. Соединение между направляющими осуществляется с помощью специальных соединителей направляющих, которые позволяют как направляющей, так и пластиковому корпусу входить внутрь, обеспечивая надежное и безопасное соединение концов.



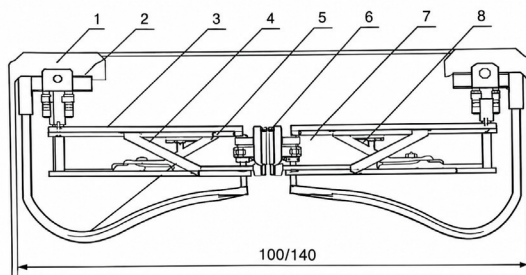
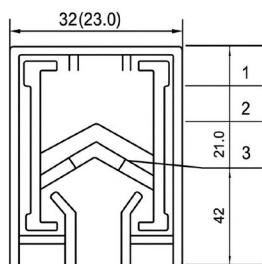
Модели и спецификации продукта



Основные технические параметры

Спецификация	JDC-H-160 /250	JDC-H-230 /320	JDC-H-360 /630	JDC-H-450 -800	JDC-H-560 -1000	JDC-H-680 /1250
Номинальный ток (А)	250	320	630	800	1000	1250
Сопротивление при +35°C (Ом/м)	11.4×10 -5	10.4×10 -5	9.4×10 -5	6.8×10 -5	5.7×10 -5	4.8×10 -5
Межрельсовое сопротивление при ширине колеи 800 мм (Ом/м)	22.2×10 -5	18.2×10 -5	16.5×10 -5	12.0×10 -5	10.1×10 -5	9.0×10 -5
Рабочее напряжение (В)	600V/AC или 600V/DC					
Пробивное напряжение изоляционной оболочки (кВ)	13.9					
Поверхностное сопротивление изолятора (Ом)	2×10 ¹³					
КС	>600V					
Допустимая максимальная скорость движения (м/мин)	600					
Диапазон температур окружающей среды	-25°C+55°C					
Горючесть изоляционного материала	Самозатухающий					
Габаритные размеры	23.6×31.6			32×42		
Расстояние между подвесами (м)	1.5-3					
Температурное расширение поперечного сечения направляющей	Не учитывается при длине установки до 200 м					
Стандартная длина направляющей (м)	6					
Спецификация	JD-150/2			JD-250/2		
Номинальный ток (А)	150 (двухполюсный 300 А)			250 (двухполюсный 500 А)		
Максимальная скорость движения (м/ мин)	600					
Контактное давление (Н)	27					
Боковое смещение (мм)	± 100					
Смещение в направлении контакта (мм)	± 40					
Соединительный кабель мм²	20			50		
Расстояние от тягового рычага до скользящей поверхности направляющей (мм)	115			130		
Подходящие направляющие (А)	200-300			500-800		
Вес (кг) (однополюсный)	1.6			2.2		

Структура продукта и габаритные размеры

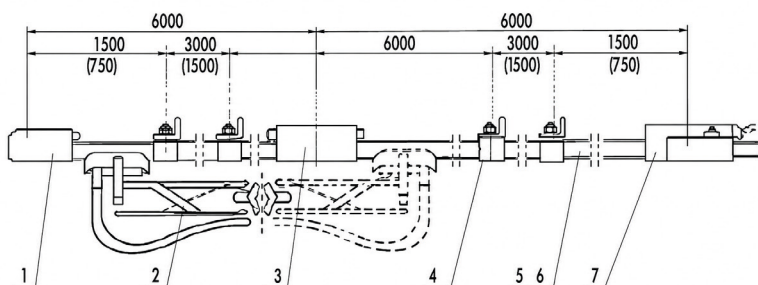


- 1. Изолирующий кожух
- 2. Алюминиевая шина
- 3. Износостойкая пластина

- 1. Торцевая крышка
- 2. Направляющая
- 3. Подвижная каретка
- 4. Болт М* (где * размер резьбы)

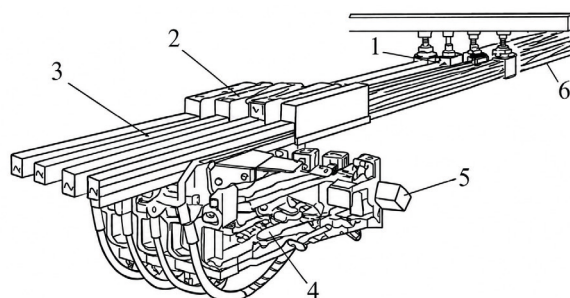
- 5. Зажим
- 6. Кронштейн
- 7. Токоприемник
- 8. Подвод питания

Схема сборки и основные компоненты

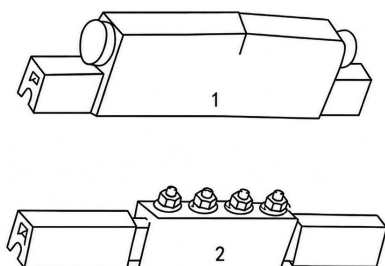
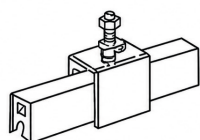


- 1. Торцевая крышка
- 2. Двухполюсный токосъемник
- 3. Соединитель направляющих
- 4. Подвесное крепление
- 5. Направляющая
- 6. Защитный кожух направляющей
- 7. Устройство подачи питания

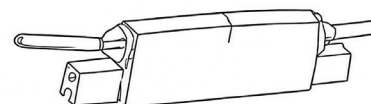
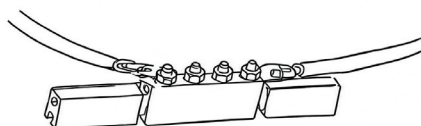
- 1. Торцевая крышка
- 2. Двухполюсный токосъемник
- 3. Соединитель направляющих
- 4. Подвесное крепление
- 5. Направляющая
- 6. Защитный кожух направляющей
- 7. Устройство подачи питания

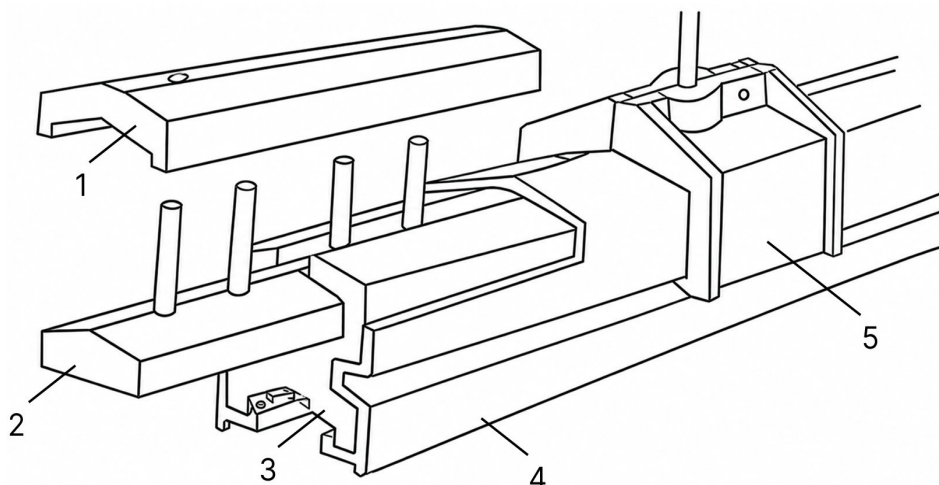


- 1. Корпус
- 2. Узел соединительной пластины



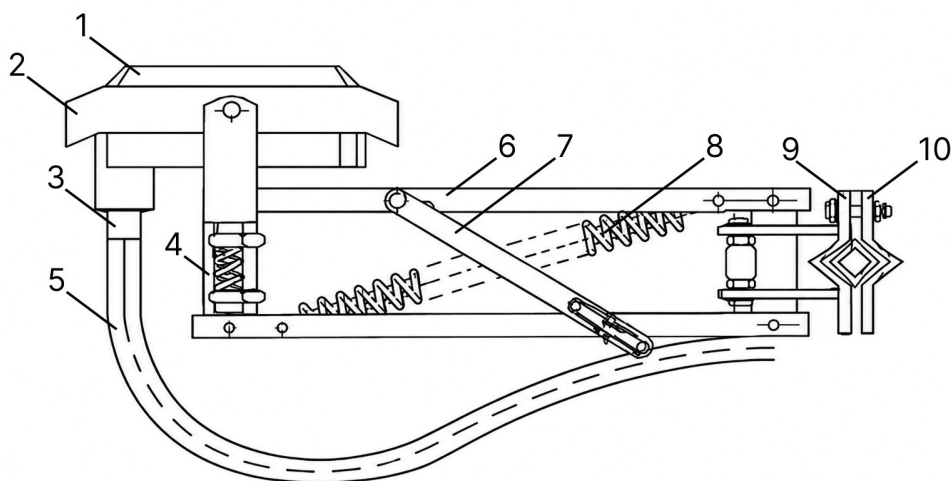
Устройство ввода питания





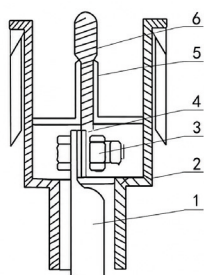
1. Токосоводящая прижимная планка
2. Токосоводящая пластина
3. Токосоводящий рельс
4. Направляющий канал
5. Подвесной зажим

1. Токосоводящая щетка
2. Изолирующий корпус
3. Изолятор
4. Торсионная пружина
5. Кабель
6. Кронштейн
7. Защитная пластина
8. Пружина растяжения
9. Опорное основание
10. Зажимная пластина

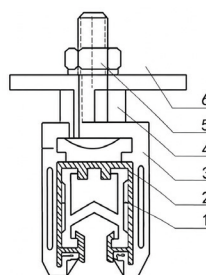


Токосоводящий: пружинного типа, вставляется только снизу тросовода, но должен устанавливаться одновременно с тяговым устройством, при этом необходимо обеспечить надлежащее усилие пружины, чтобы избежать повышенного износа щёток.

Тяговое устройство и тросоводящий работают синхронно, могут крепиться болтами или электросваркой к кранам и другому подвижному электрооборудованию, при этом необходимо обеспечить надлежащую защиту тросоводящего от крутящих моментов при работе.

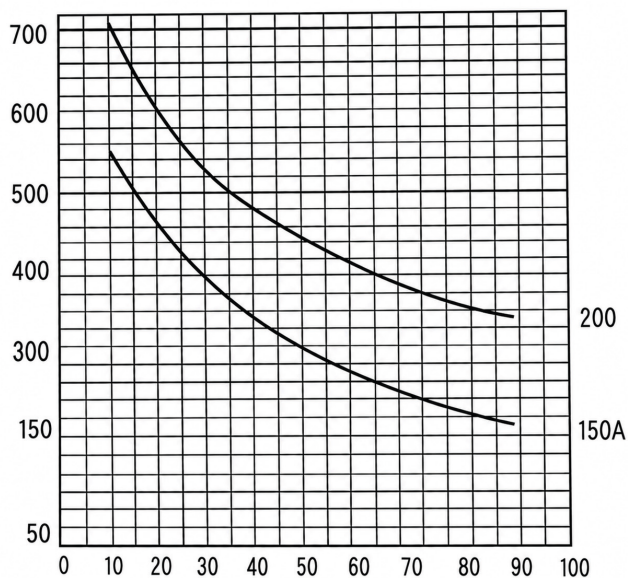


- Мостовой кожух
1. Стальной профиль
 2. Мостовой кожух
 3. Винт М8
 4. Стальной профиль
 5. Защитный кожух
 6. Токосоводящий

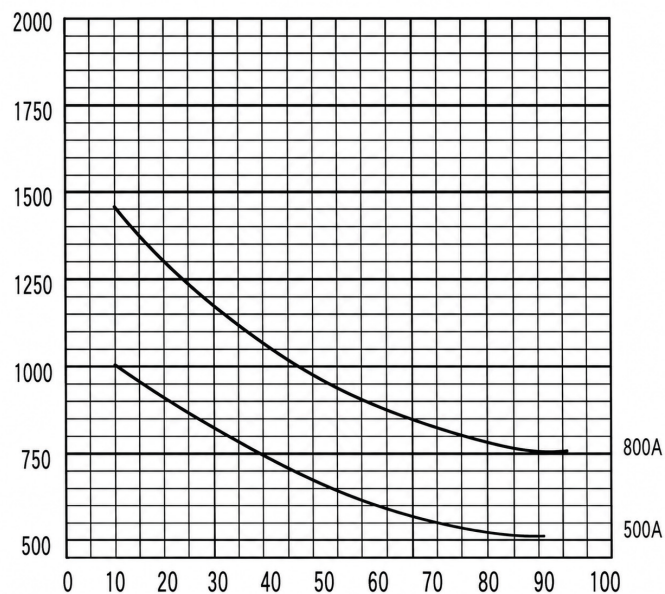


- Кронштейн подвеса
1. Направляющая
 2. Изоляционная оболочка
 3. Соединитель направляющих
 4. Шестигранная шайба
 5. Каретный болт 10 мм
 6. Кронштейн

Инструкции по выбору



Режим работы (JC-%) —> 150-300A

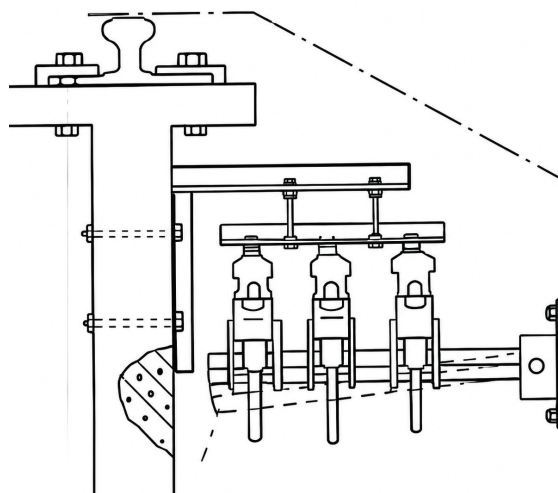
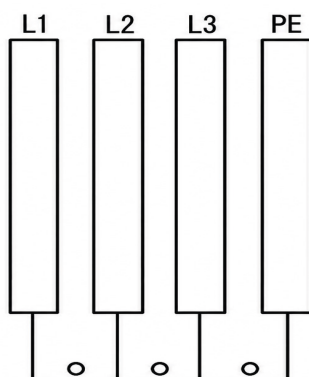
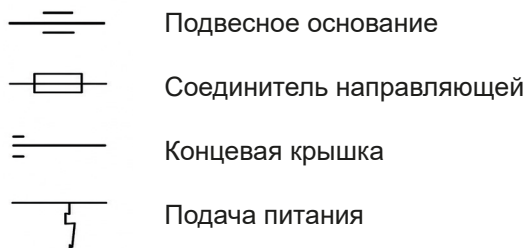


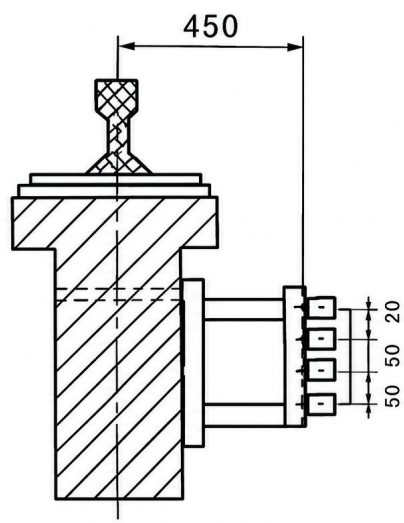
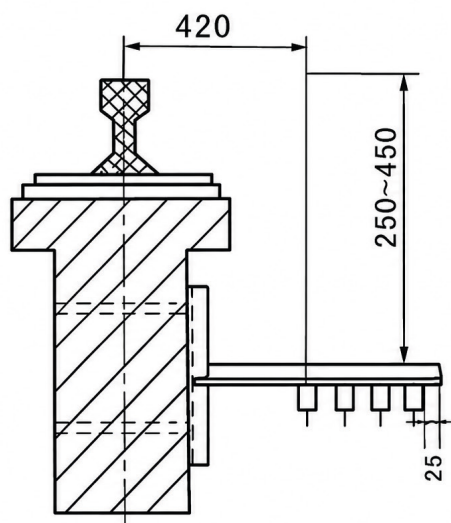
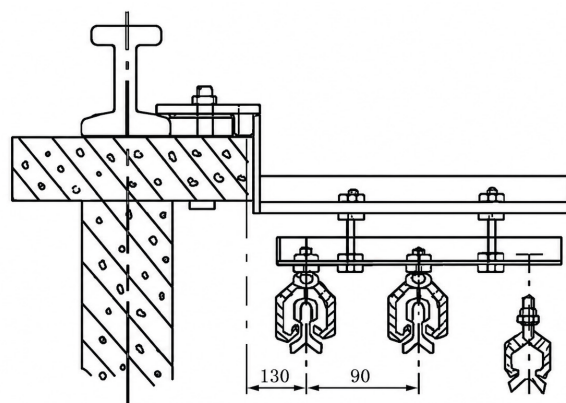
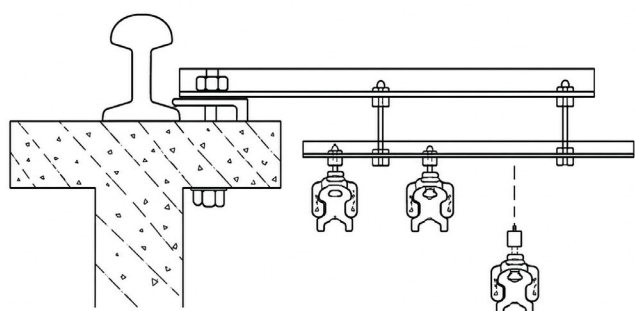
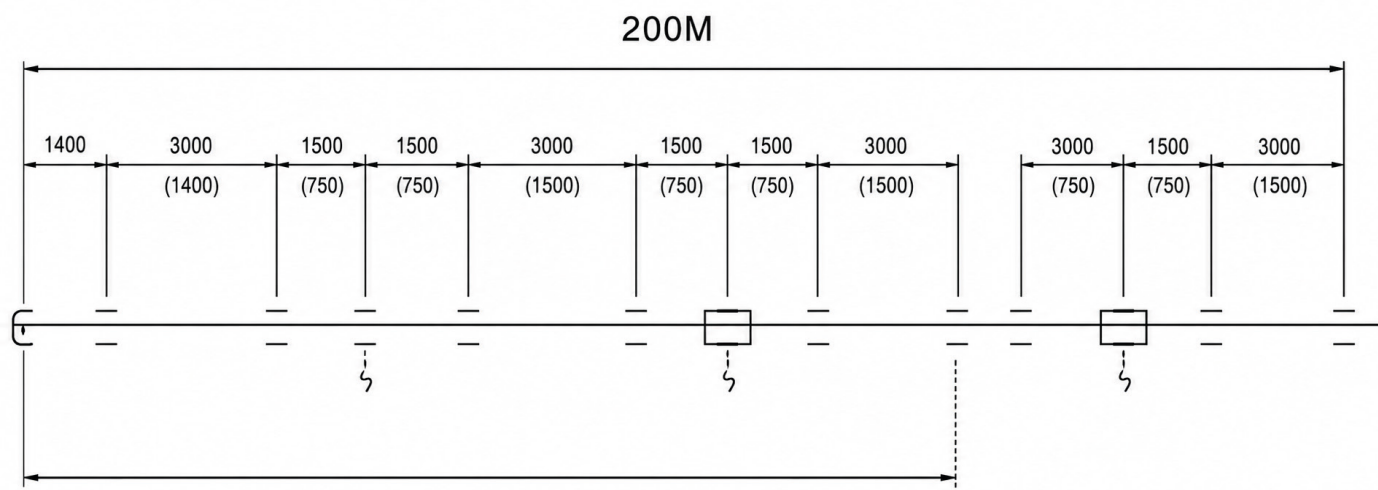
Режим работы (JC-%) —> 500-800A

При выборе данного шинопроводного устройства пользователь должен учитывать общую емкость электрооборудования на одном пролете шинопровода и режим работы электрооборудования; приведенная выше кривая токовой нагрузки предоставляется пользователю для справки. При выборе токосъемника следует учитывать соответствие его емкости емкости электрооборудования; если емкости однополюсного токосъемника недостаточно, можно использовать двухполюсный токосъемник.

Схема формы установки

Примечание: Данное устройство обычно устанавливается фронтальным или боковым способом. Допускается расположение в несколько рядов и изготовление изгибов (минимальный радиус изгиба не должен быть менее 1,5 м). Размеры в скобках подходят для направляющих на 200-300 A, расстояние «а» между L1, L2, L3, PE составляет 90 мм.





Способы электропитания

При определении точки электропитания безопасного шинопровода необходимо учитывать общее количество и общую емкость электрооборудования на одном пролете шинопровода, режим работы, величину падения напряжения по всей длине линии, а также условия окружающей среды (расчет падения напряжения может производиться на основе данных из предыдущей таблицы параметров направляющих). Обычно существуют следующие способы электропитания для справки пользователя:

- 1. Питание с одного конца
- 2. Питание по центру
- 3. Питание с двух концов
- 4. Питание в точках 1/6 от обоих концов
- 5. Трехточечное питание: в точках 1/10 от обоих концов и по центру и т.д.

Инструкции по установке и техническому обслуживанию

Перед установкой шинопровода необходимо закрепить кронштейны из стального уголка в соответствии с выбранной пользователем формой установки и расстоянием между подвесами шинопровода. На месте монтажа на каждую 6-метровую секцию шинопровода надеваются необходимые подвесные крепления и по одному защитному кожуху для соединений с обоих концов, а также один алюминиевый соединитель на одном из концов. При установке алюминиевого соединителя следует обратить внимание на то, что алюминиевая направляющая должна входить в соединитель только на 1/2, оставляя место для соединения с другой направляющей. После выполнения этих подготовительных работ секции шинопровода подвешиваются на кронштейны одна за другой для соединения по всей линии; при соединении необходимо затягивать винты каждого соединителя. Если общая длина линии шинопровода превышает 200 метров, следует установить компенсационное устройство (компенсационные устройства всегда имеются в наличии на нашем заводе). При подключении линии электропитания подключение можно выполнять в месте соединения каждой 6-метровой секции; конкретный способ подключения можно посмотреть на предыдущей схеме соединительного устройства.

При установке шинопровода на участках с изгибами расстояние между подвесами должно быть соответствующим образом уменьшено; конкретные размеры определяются в зависимости от условий на месте.

При установке токосъемника сначала его необходимо установить на соответствующую квадратную трубу, выбрать подходящее положение, совпадающее с шинопроводом, и закрепить на электрооборудовании. Следует обратить внимание на то, что для обеспечения хороших характеристик слежения и хорошего контакта токосъемника с шинопроводом, токосъемник и шинопровод должны быть установлены в одной вертикальной и горизонтальной плоскости.

Техническое обслуживание

Безопасный шинопровод должен регулярно проверяться во время нормальной эксплуатации, поскольку электрооборудование является основным производственным инструментом на любом промышленном или горнодобывающем предприятии, и малейшая ошибка может напрямую повлиять на производственную эффективность завода. При проверке шинопровода необходимо проверять каждое 6-метровое соединение на предмет ослабления или расхождения. При проверке токосъемника следует проверять, свободно ли вращаются подвижные части, нет ли усталости растягивающей пружины, износа щеток и т.д. (эти факторы влияют на токопроводящие свойства шинопровода и характеристики слежения токосъемника. Своевременно производите регулировку).

В период капитального ремонта оборудования в праздничные дни необходимо извлечь токосъемник из направляющего канала и проверить износ щеток и роликов токосъемника. Если выступание щетки меньше установленной эффективной длины, ее необходимо своевременно заменить; при сильной деформации направляющего ролика его также необходимо заменить, чтобы обеспечить нормальную работу токосъемника и хороший контакт щетки, а также выяснить причину этого. Среди всех компонентов безопасного шинопровода щетка является единственной деталью, которая подвергается нормальному износу.

Наименование / Модель	HFP	HFG		JDC-H
	10-50 мм²	10-50 мм²	70-120 мм²	400-800 мм²
Предельная высота щетки (мм)	6.5	5.5	8	10
Допустимое значение износа щетки (мм)	8	9	8	20

В условиях среды с сильно коррозионными газами необходимо также проверять состояние ржавчины на кронштейнах, подвесных зажимах и тяговых устройствах; своевременно принимать меры и наносить антикоррозионные материалы.

На объектах использования шинопровода, если проводятся строительные работы, ни в коем случае не допускайте ударов или сдавливания токопроводящего канала, тем более не разрешается класть тяжелые предметы на токопроводящий канал. Это необходимо для предотвращения деформации и растрескивания токопроводящего канала, что может повлиять на его использование и привести к несчастным случаям. По окончании строительных работ немедленно удалите строительный мусор с токопроводящего канала.

При обычном техническом обслуживании персоналу запрещается наступать на токопроводящий канал или его кронштейны, чтобы предотвратить нарушение ровности всей линии и возникновение несчастных случаев.

WUXI ANNENG TROLLEY-TYPE BUSWAY ELECTRIC

Компания «WUXI ANNENG TROLLEY-TYPE BUSWAY ELECTRIC» более сорока лет занимается производством токоподводов для мобильных электроустановок. Предприятие производит современные системы троллейных шинопроводов на токи от 35А до 5000А, а также системы кабельных тележек. Высокое качество продукции подтверждено сертификатами.



Anneng производит самый большой в Китае ассортимент токоподводов: троллейные шинопроводы закрытого типа, монотроллейные шинопроводы, токоподводы открытого типа, кабельные тележки. Продукция Anneng широко применяется для электропитания кранов, подъемного оборудования, конвейерного оборудования, а также питания различных мобильных энергоустановок.

Завод «WUXI ANNENG TROLLEY-TYPE BUSWAY ELECTRIC» является реальным производителем троллейных шинопроводов! В России и многих других странах мира бренд Anneng известен под именами экспортных торговых компаний!



Наличие склада непосредственно в России троллейных шинопроводов, токоподводов и кабельных тележек WUXI ANNENG TROLLEY-TYPE BUSWAY ELECTRIC позволяет гарантировать лучшие цены и сроки поставок на оригинальную продукцию.

Лучшие сроки поставок!

- Постоянно в наличии троллейный и монотроллейный шинопровод на номинальные токи: 35А, 50А, 65А, 80А, 100А, 120А, 140А, 170А, 210А, 240А, 300А, 500А, 630А, 800А.
- Изготовление и поставка заказной номенклатуры от двух недель (авиа) до 2 месяцев.

Гарантия лучших цен!

- Представляем оригинальную продукцию непосредственно от завода производителя, а не бренд торгового посредника!
- Скидки для крановых заводов, производителей конвейеров, торговых и OEM партнеров.

Нашли «недорогой» аналог? - Предоставим дополнительную скидку на оригинал от Anneng!



Anneng Electric
ТРОЛЛЕЙНЫЙ ШИНОПРОВОД

ООО «Троллейный шинопровод»

Телефон: **+7 (499) 113-11-58**

Почта: **mail@anneng.ru**

Сайт: **Anneng.ru**